

ポルトランドセメント品質の主要特性に及ぼす諸要因 の効果（第1報）

古 谷 俊 明

On the Effects of Various Factors Influencing Some Important Properties
of Portland Cement [1]

Toshiaki Furutani

Some important properties of portland cement, that is, grindability, setting and strength, are considered to be due to various factors.

It often becomes necessary for daily quality control to estimate the effect of factors, particularly chemical component and fineness of cement, in order to obtain an optimum level of each factor.

In this paper, the effects of each factor were estimated by analysing the data obtained for half a year using the sorting method for analysis of variance.

It was found from these results that:

- (1) SO₃ content in cement is the most important factor for the strength of cement.
- (2) Addition of gypsum improves the grindability.
- (3) Degree of fineness changes the setting time.
- (4) The effects of hydraulic modulus (HM), silica modulus (SM) and iron modulus (IM) were found to be comparatively less.

1. まえがき

ポルトランドセメントの品質に影響をおよぼすと考えられる要因は非常に多い。例えば石灰石、粘土等個々の原料の性状、原料調整過程での粉末度、均齊度、および焼成工程での加熱過程、冷却過程、更に添加セッコウの性状等が、製品の化学成分、粉末度等と共にその品質を左右する。これらの中には、容易に変更できないものもあるので、日常の管理、調節は主に化学成分、粉末度等に限られるが、これらの効果も他の要因と結びついていたため、その現われ方も常に一定しているわけではない。すなわち、工程上に大きな変化があったような場合には、ある要因の効果が大きくなり、品質特性の現われ方が変わってくる場合も多い。当社セメント工場は湿式ロングキルン5基を有し、これまで重油、石炭混焼で焼成を行って来たが、昨年3月より重油専焼に切換え、またほとんど同じ頃から、ダストの全量回収をおこない原価低減に大いに寄与したが、セメント品質はちょうどこの

頃から、従来からの短期強度に劣り、長期強度に勝るタイプから逆のタイプに変ってきた。

セメント品質のように、通常、要因が多く重なって影響をおよぼしているような場合、個々の要因のみをとり出して検討してもその効果がはっきりしないので、同時に何個かの要因を組合せて検討する方法が有効である。ここでは、この諸要因の効果について過去半年間のデータを解析することによって検討し、今後の管理および品質向上への資料とした。

2. 解析方法

用いたデータは40年5月より11月までの挽入セメントで、化学成分と強さを同時に試験した108組である。特性および要因には次のものをとった。

特性 圧縮強度 3日、7日、28日各材令 (kg/cm²)
凝結始発時間 (min)
粉碎性 (-)

要因 原料関係	1) 石灰石割合 (%)	ト HM
	2) 夜市粘土割合 (%)	3) 製造時期 \leq クリンカ SO_3 $<$ (セメント SO_3) -
クリンカ関係	3) 容重 (g/l)	(クリンカ SO_3) $<$ 1号ミル製品割合
	4) SO_3 (%)	第二次解析 (修正後の特性値使用)
セメント関係	5) SO_3 (%)	製造時期 \leq ブレーン $<$ SM \leq IM
	6) $HM = CaO / (SiO_2 + Al_2O_3 + Fe_2O_3)$	第三次解析 (再修正後の特性値使用)
	7) $SM = SiO_2 / (Al_2O_3 + Fe_2O_3)$	製造時期 \leq 夜市粘土割合 $<$ 石灰石割合 $<$ HM
	8) $IM = Al_2O_3 / Fe_2O_3$	
	9) ブレーン法粉末度 (cm^2/g)	
	10) (セメント SO_3) - (クリンカ SO_3)	
	11) 1号ミル製品割合 (%)	

注 1) 粉碎性はミル粉碎量より算出した。

2) 各組のデータは原料関係で2~3日、クリンカ関係は0~1日のタイムラグをとった。

3) 容重は平均値の修正をした後、加重平均した。

以上の11要因については各々3水準をとり、そのほか層別要因として製造時期(4水準)をとった。各要因は分類による分散分析法により、次のように分類し $4 \times 3 \times 3 \times 3 = 108$ の四元配置分散分析をおこない、有意となった要因については、その効果を除くよう特性値を修正し解析を進めた。

第一次解析

- 1) 製造時期 \leq 石灰石割合 $<$ 夜市粘土割合 $<$ クリンカ容重
- 2) 製造時期 \leq クリンカ SO_3 $<$ セメント SO_3 $<$ セメン

3. 解析結果

各特性値は9個のクラスに分けたが、その分布状況は第1表に示した。また要因の各水準における各特性の母平均推定値を第2表及び第1図に示した。

4. 考察

各要因ごとにその効果を検討してみる。

1) 製造時期

この期間において、凝結始発時間は、8月以降著しく短くなっている。また、粉碎性は次第に低下している。これは何か別の原因と交絡しているものと思われる。また製造時期との交互作用が有意となっている要因は、ある時期にはその効果が著しいが、他の時期にはそれがみられないという場合が多く、別に検討する必要があるようである。

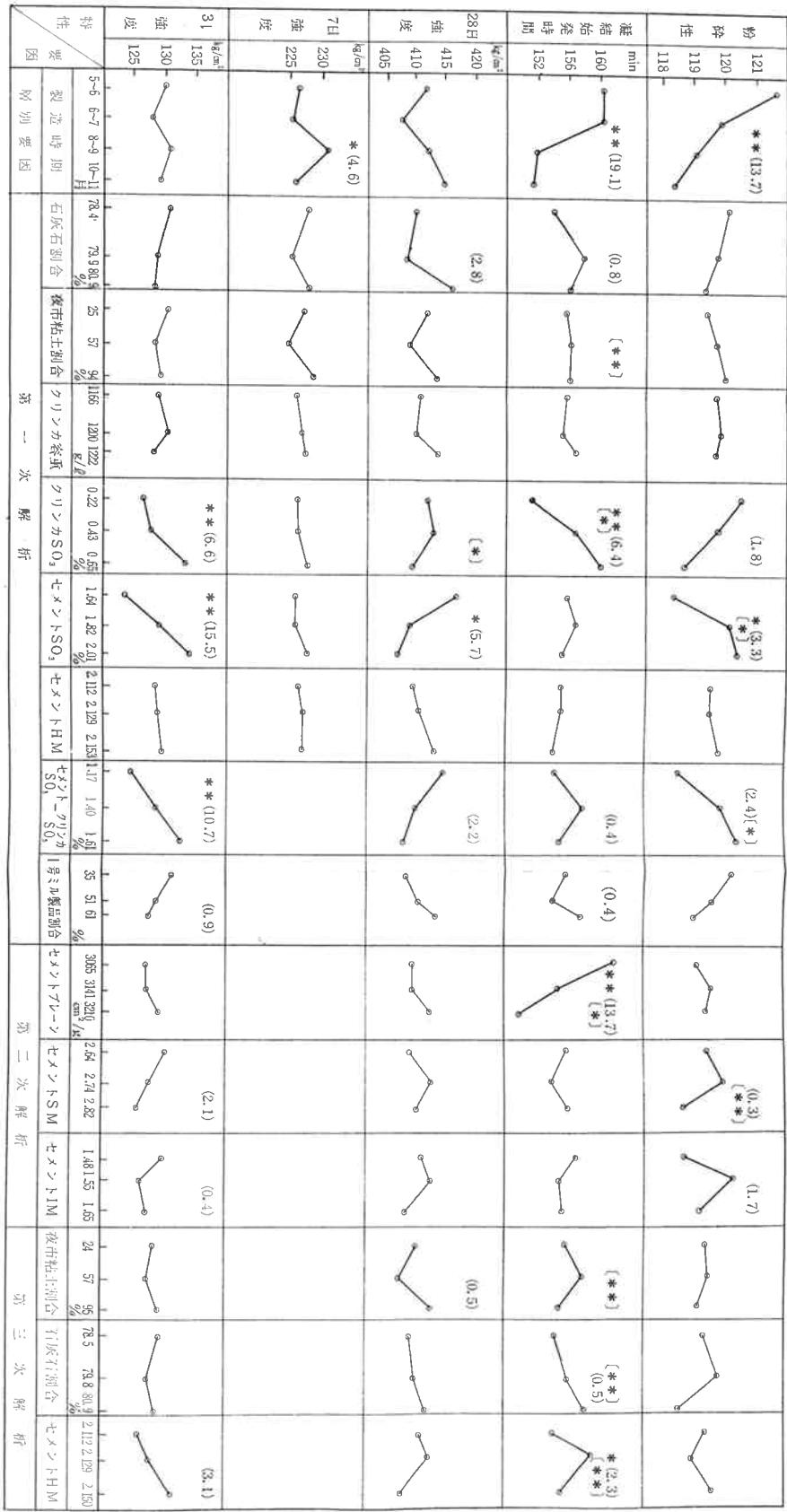
2) 原料関係

石灰石純度が悪い時には石灰石割合が増加するが、28日強度で使用割合が多い時良いという傾向がみられる。

夜市粘土は戸田粘土に比べ SiO_2 が高いが、特にはっきりした効果はみられない。原料関係はセメントとの対

第1表 特性値のデータ分布状況 (下段はデータ個数)

	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4
3日 強度	~112	113~117	118~122	123~127	128~132	133~137	138~142	143~147	148~
	8	5	19	18	21	15	9	7	6
7日 強度	~206	207~212	213~218	219~224	225~230	231~236	237~242	243~248	249~
	3	10	14	13	26	17	16	5	4
28日 強度	~383	384~391	392~399	400~407	408~415	416~423	424~431	432~439	440~
	6	8	7	20	20	21	16	8	2
凝結始発 時間	~133	134~139	140~145	146~151	152~157	158~163	164~169	170~175	176~
	4	10	16	15	13	20	10	9	11
粉碎性	~110.0	110.1 ~114.0	114.1 ~116.5	116.6 ~118.5	118.6 ~120.5	120.6 ~121.5	121.6 ~123.0	123.1 ~124.5	124.6~
	4	7	12	22	22	15	9	10	7



第1図 要因の各水準における各特性値のは平均推定値と検定結果

** : 1%有意 * : 5%有意 () ; 寄与率 = $(S_A - \phi_A \cdot S_B / \phi_B) / S_A \times 100$, [] ; 製造時期との交互作用の有意差

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----

第2表 要因の各水準における各特性値の母平均推定値と検定結果

要因	特性 水準	3日強度		7日強度		28日強度		凝結始発時間		粉碎性	
		推定 母平均	検定 結果	推定 母平均	検定 結果	推定 母平均	検定 結果	推定 母平均	検定 結果	推定 母平均	検定 結果
層別要因	製造時期	1	6~6月	129.9	—	226.5	—	411.9	—	160.7	* *
		2	6~7月	127.9		225.3		408.2		160.7	119.9
		3	8~9月	130.8		231.2		412.4		152.0	119.1
		4	10~11月	129.4		225.8		415.1		151.7	(13.7)
第一次 解析	石灰石割合	1	78.4	130.8	—	228.0	—	410.4	—	154.2	120.2
		2	79.9	128.9		225.3		408.8		158.7	119.8
		3	80.9	128.6		228.2		416.6	(2.8)	156.7	119.4
	夜市粘土割合	1	25	130.4	—	227.3	—	412.4	—	156.0	119.5
		2	57	128.5		225.0		409.5		156.7	119.8
		3	94	129.4		229.2		413.9		156.8	[**]
	クリンカ容重	1	1166	128.9	—	226.7	—	411.3	—	156.2	119.8
		2	1200	130.7		227.2		410.4		155.8	119.9
		3	1222	128.7		227.7		414.2		157.5	119.8
	クリンカSO ₃	1	0.22	126.8	* *(6.6)	226.7	—	412.6	—	151.8	120.6
		2	0.43	128.2		226.7		413.3		157.2	119.9
		3	0.65	133.3		228.2		409.9	[**]	160.5	(1.8)
第二次 解析	セメントSO ₃	1	1.64	124.2	* *(15.5)	226.7	—	417.7	*	156.2	118.5
		2	1.82	129.7		227.5		410.1	(5.7)	157.7	120.3
		3	2.01	134.4		227.3		407.9		155.7	120.5
	セメントHM	1	2.112	129.0	—	226.8	—	410.4	—	156.8	119.7
		2	2.129	129.3		227.3		411.5		156.8	119.7
		3	2.153	130.0		227.3		413.9		155.8	120.0
	(セメント) (クリンカ) SO ₃	1	1.11	124.9	* *(10.7)			415.7	—	155.0	118.7
		2	1.40	129.0				410.8	(2.2)	158.8	120.1
		3	1.61	133.1				408.8		155.3	[**]
	1号ミル製品割合	1	35	131.2	—			409.7	—	156.2	120.4
		2	51	129.3	(0.9)			411.7		154.8	119.8
		3	61	127.8				414.4		158.7	119.2
第三次 解析	セメントブレーン	1	3065	127.4	—			410.6	—	162.7	* *(13.7)
		2	3141	127.2				410.6		155.7	[*]
		3	3210	129.6				413.3		150.2	119.6
	セメントSM	1	2.64	130.6				409.8	—	156.7	119.6
		2	2.74	127.8	(2.1)			413.3		154.8	120.1
		3	2.82	125.8				411.1		156.7	[**]
	セメントIM	1	1.48	130.0	—			411.9	—	157.7	118.8
		2	1.55	126.5	(0.4)			413.5		155.0	120.4
		3	1.65	127.6				409.1		155.8	119.3
	夜市粘土割合	1	24	128.4	—			411.3	—	156.0	119.5
		2	57	127.7				408.2	(0.5)	158.2	119.6
		3	95	129.2				413.7		155.3	[**]
	石灰石割合	1	78.5	129.4	—			409.9	—	154.8	119.5
		2	79.8	127.7				410.6		156.3	119.9
		3	80.9	128.7				412.6		158.3	[**]
	セメントHM	1	2.112	126.2	—			411.5	—	154.5	119.5
		2	2.128	127.8	(3.1)			413.1		159.7	119.1
		3	2.150	131.3				408.6		155.3	[*]

** ; 1%有意 * ; 5%有意 () ; 寄与率 = (S_A - φ_A · S_E / φ_E) / S_T × 100, [] ; 製造時期との交互作用の有意差

応がとり難いため、充分な結果が得られないようである。

3) クリンカ関係

容重についてはその効果ははっきりしない。クリンカ SO_3 はある周期をもって変動しているので、タイムラグの問題があまりきいてこないで、3日強度、凝結始発時間に有意差がみられる。すなわち、クリンカ SO_3 が多くなるとその0.4%に対し、3日強度は約5kg/cm²上昇し、凝結始発時間は約9分遅くなる。

4) セメント関係

セメント SO_3 が多いと3日強度がよく、また粉碎性が向上するが、28日強度が低下する。すなわち、 SO_3 が0.4%増すと3日強度は約10kg/cm²上昇し、粉碎性は約2%向上する。しかし28日強度は約10kg/cm²低下する。(セメント SO_3)—(クリンカ SO_3)を添加セッコウ量によるものとすれば、添加セッコウ量が多いほど3日強度がよく粉碎性もよくなるが、28日強度は悪くなる傾向がある。しかしこの効果はセメント SO_3 の効果と交絡しているようである。

1号ミルは主に5号キルンクリンカを粉碎するので、1号ミル製品割合が多い時は、5号キルンクリンカの品質に近い。これによると5号キルンクリンカは、3日強度は悪いが28日強度はよいという傾向がみえる。

セメント・ブレーンは、強度にははっきりした影響はみられないが、ブレーンが大きくなると、その約100cm²/gの増加で凝結始発時間が約10分短縮される。

HM, SM, IM等の諸係数は、いずれも特にはっきりした傾向はみられないが、3日強度では、HMが高くSMが低い方がよいようである。

5. 結論および今後の方針

最近のセメント品質の主要特性におよぼす要因の効果の大きさを、各特性ごとに記すと次のようになる。

3日強サ；セメント SO_3 > セッコウ添加量 > クリンカ SO_3 > セメントHM > SM

28日強サ；セメント SO_3 > 石灰石純度 > セッコウ添加量

凝結時間；ブレーン > クリンカ SO_3 > HM

粉碎性；セメント SO_3 > セッコウ添加量 > クリンカ SO_3

従来の結果では、特に強度については、製造時期の影響が最も大きく、冬季に上昇し夏季に低下する周期をくりかえしており、次いでHMの効果が大であったが、最近は、それらの影響は小さくなり、代って SO_3 の効果が著しくなった。セメント SO_3 については、今後、実験によって最適値を得たい。