●ナノサイズゼオライトの開発とその触媒機能

南陽研究所 ゼオライトグループ 高光 泰之 吉田 智 山本 和明 小川 宏

1. 緒 言

ゼオライトは結晶性の多孔質アルミノケイ酸塩の総称であり、組成式

 $(\mathbf{M}^{n+})_{2/n}\mathbf{O} \cdot \mathbf{Al}_2\mathbf{O}_3 \cdot \mathbf{x}\mathbf{SiO}_2 \cdot \mathbf{y}\mathbf{H}_2\mathbf{O}$

n:陽イオンMの価数

- x:2以上の数
- y:0以上の数

で表すことができる。ゼオライトは骨格由来の均一な 細孔を有しており、アルミニウムの部分の不足した正 電荷を補う形でカチオン(Mⁿ⁺)が保持されている。 この特異な構造に起因する吸着能・イオン交換能・触 媒能などを利用して、ゼオライトはさまざまな分野で 使用されている。中でもハイシリカゼオライトと呼ば れる高 SiO₂/Al₂O₃比のゼオライトは、高い耐熱性・ 触媒活性を有し、石油精製・石油化学用触媒、自動 車触媒、炭化水素吸着剤などの用途で使用されてい る^{1)~6)}。参考として**表1**に東ソーが製造しているハ イシリカゼオライトの製品群を示した⁷⁾。

ゼオライトの酸点は多くの反応を触媒するが、一方 でゼオライト酸点はコーク形成も触媒するため、使用 に際してはコーク析出に伴う細孔閉塞や触媒活性低下 の抑制が課題となる。コーク劣化の抑制にはゼオライ トの微細化が効果的な場合があることが知られている が⁸⁾、微細なゼオライトは製造が難しく、これまで工 業レベルの入手は困難であった。

当グループでは、拡散速度や触媒寿命が改善された 触媒材料の開発を目指し、微細なゼオライトの設計に 取り組んだ。本報告ではそのうち数種類の微細ゼオラ イトの物性とその触媒活性について報告する。

2. 実 験

[1] ゼオライト物性解析

水熱合成法により ZSM-5 と β 型ゼオライトを合成 し、H型とした後に物性解析を行った。結晶径は透過 型電子顕微鏡(TEM)の観察像から相加平均で求め、 組成は誘導結合プラズマ発光分光分析(ICP-AES) によって求めた。比表面積の測定には窒素吸着法を用 いた。比表面積の算出には Brunauer-Emmett-Teller (BET)式を用い、解析範囲は P/P₀ = 0.05 - 0.15 と した。外表面積とミクロ細孔容積の算出には t-plot 法を用い、解析範囲を t = 0.6 - 1.0 nm に固定して計 算した。

[2] 耐熱水性試験

H型ZSM-5ゼオライトの高温水蒸気処理(H₂O 30%, Air 70%)前後の物性(BET 比表面積、結晶化 度、酸量)を測定した。結晶化度は粉末X線回折(XRD) の2 θ = 23°付近に検出される3本のピークの合計強 度から求めた。酸量の測定にはNH₃昇温脱離法(NH₃ -TPD)を用い、高温ピークと低温ピークの合計から 酸量を求めた。

[3] コーク析出試験

H型ZSM-5ゼオライトの粉末 (SiO₂/Al₂O₃モル 比=35~40)を用い、固定床流通式反応装置で試験 を行った。触媒温度は400℃、反応圧は常圧、Weight hourly space velocity (WHSV)は12g-EtOH・gcatalyst⁻¹・h⁻¹、EtOH 濃度は20%に設定した。コーク 析出量は、反応後触媒の加熱減量(TG)のうち、400

表1 東ソーのハイシリカゼオライト製品群

商品名	ゼオライト名	構造コード	$\mathrm{SiO}_2/\mathrm{Al}_2\mathrm{O}_3$	カチオン種
HSZ-300s	Y型	FAU	$5 \sim 400$	Na, NH ₄ , H
HSZ-500s	L型	LTL	6	Κ
HSZ-600s	モルデナイト	MOR	$18 \sim 240$	Na, H
HSZ-700s	フェリエライト	FER	18	Κ
HSZ-800s	ZSM-5	MFI	$20 \sim 1500$	Na, NH ₄ , H
HSZ-900s	β型	BEA	$27 \sim 500$	NH_4 , H

~ 800℃の減量分をコークとして算出した。コーク析 出後の比表面積は、析出したコークを燃焼除去せず、 真空 350℃× 2h の前処理後に測定した。

[4] 触媒性能評価

評価条件を2種類設定した。(1) H型のZSM-5ゼ オライト(粉末)を触媒として用い、WHSVを8h⁻¹に した以外はコーク析出の実験と同じ条件で評価した。 プロピレン収率を比較する場合は、エチレン収率が 36~40 C-%になるようにして行った。(2) P修飾し たZSM-5ゼオライト⁹⁾(ペレット)を触媒にする場 合は、触媒温度を550°C、WHSVを5h⁻¹、EtOH 濃度 を50%に設定した以外は、コーク析出の実験と同じ 条件とした。いずれも触媒出口のガス分析にはガスク ロマトグラフィー(島津製作所製GC-14A, Varian 製 CP-sil 5 CB)を用いた。デコーク操作は空気流通下 600°C、12hとした。

結果および考察

[1] ゼオライト物性解析

合成した微細な ZSM-5 ゼオライト、 β ゼオライト の SiO₂/Al₂O₃ モル比はいずれも 40 であった。TEM 像を図1に示す。平均結晶径は ZSM-5 が 28 nm、 β 型ゼオライトが 18 nm であり、結晶径の標準偏差はそ れぞれ 9 nm、6 nm であった。

[2] 耐熱性試験

微細ゼオライトは高い外表面積を有するため耐熱性 に劣ることが懸念されるが、通常のゼオライトと同等、 条件によってはそれ以上の耐熱性を示すことが報告さ れている^{10),11)}。本報告でも結晶径と耐熱性の関係を 調べるため、上述の微細な ZSM-5(以降微結晶と記載) と通常の ZSM-5(1.7 μ m、SiO₂/Al₂O₃ モル比= 35、 以降大結晶と記載)を比較した(**表**2)。

微結晶は 800℃× 50 時間の水熱耐久後も結晶構造 を保っており、大結晶と比較しても、結晶構造・脱 Al の両面で同等の安定性を有することが確かめられた。

[3] コーク析出試験

結晶径の異なる ZSM-5ゼオライトを用いて、耐コー ク性を比較した。コーク析出量を比較したところ、結 晶径が小さいものほどコーク析出量が小さかった。し かし反応系によっては逆の傾向になる場合もあるた め、コーク耐性の比較はコーク析出量ではなく、ゼオ ライト細孔の量で行った。図2には比表面積の経時変 化を示している。結晶径が微細であるほどコーク析出 後も細孔が残存しており、微細化に伴うコーク耐性向 上が確認できる。

微細な結晶では同じ量のコークが析出しても閉塞す る細孔が少なくなり、耐コーク性が向上すると考えら れる。このことは、ゼオライトのミクロ細孔容積を追 跡することで確かめられる。図3には析出コークの体 積に対するミクロ細孔容積の変化をプロットしてい る¹²⁾。微細結晶では傾きは-1に近く、析出したコー ク分だけミクロ細孔が閉塞していることが示される。 結晶径が大きくなると傾きは-1よりも小さくなり、 コーク析出量よりも閉塞した細孔のほうが多くなって いる。これは結晶表面近くで析出したコークによって、 結晶内部の細孔が利用できなくなっていることを示し ている(図4)。結晶を微細化することにより、結晶 内部のミクロ細孔まで有効に利用することができる。

表2 粒子径と耐熱性の関係(括弧内は対 fresh 値[%])

	BET 比表面積	結晶化度	$NH_3 \nearrow Al$
	$[m^2/g]$	[%]	[mol/mol]
微結晶 fresh	461 (100)	(100)	0.97 (100)
600°C×5h	_	_	0.32 (33)
600°C×50h	395 (86)	(90)	0.19 (20)
800°C×50h	343 (74)	(83)	_
大結晶 fresh	404 (100)	(100)	0.87 (100)
600°C×5h	—	_	0.38 (44)
600°C×50h	355 (88)	(89)	0.16 (18)
800°C×50h	335 (83)	(84)	_



図1 ナノゼオライトのTEM像(A) ZSM-5、(B) β



図2 コーキングに伴う比表面積の変化



図3 コーク析出量とミクロ細孔容積



図4 コーキングによる細孔閉塞モデル

[4] 触媒反応の初期活性と結晶径の関係

モデル反応としてエタノールからのプロピレン合成 を用いた。この反応は CO₂ 排出量削減の手法として 期待されており、バイオエタノールから合成したポリ プロピレンは、燃焼しても従来品の2割程度しか CO₂ を排出しないと試算されている¹³⁾。2020 年にはポリ プロピレンの 20%がバイオベースに置換されるとの 予測もあり¹⁴⁾、今後の工業化が期待される。

まず初期活性と結晶径の関係を評価した。転化率を 揃えてプロピレン収率を比較すると、微結晶よりも大 結晶のほうがプロピレン収率が高かった。微結晶は細 孔外酸点が多いため、そこで非選択的な反応が進行し、 プロピレン収率が低下していると考えた¹⁵⁾。なお、エ タノール転化率は常に 100%のため、ここではエチレ ンを原料と見なし、エチレン収率を揃えて評価してい る。

非選択的反応の抑制のため、外表面の不活性化(シ リル化)を試みた(**表 3**)。微結晶をシリル化するこ とで、微結晶の SiO₂/Al₂O₃ モル比のバルク組成(ICP -AES)は 40 から 60 に、表面組成(XPS)は 37 から 100 に上昇しており、結晶表面を選択的にシリル化す ることができた。またシリル化前後で外表面積、比表 面積の変化は小さく、結晶の癒着や細孔閉塞は生じて いないと思われる。

シリル化に伴いプロピレン収率は大結晶と同等まで 上昇し、外表面における非選択的反応の抑制が示唆さ れた。なお SiO₂/Al₂O₃ モル比がプロピレン収率に影 響している可能性を検証するため、SiO₂/Al₂O₃ モル比 60の ZSM-5 ゼオライト(結晶径 37 nm、シリル化なし) も評価したが、プロピレン収率は 19%と低く、SiO₂/ Al₂O₃ モル比がプロピレン収率向上の主因ではないこ とが確かめられた。

表3 シリル化が物性とプロピレン収率に与える影響

	BET	外表面積	C ₃ H ₆ 収率
	$[m^2/g]$	$[m^2/g]$	[C-%]
シリル化微結晶	492	83	22
微結晶	461	94	17
大結晶	404	12	22

[5] 触媒寿命と結晶径の関係

コーキング耐性の向上を触媒性能の面から確かめる ため、コーク析出を伴う触媒反応を検討した。反応に はエタノールからのプロピレン合成を用いた。

微結晶と大結晶を P 修飾して触媒とし、触媒活性を 評価した。P 修飾触媒では結晶径に関わらず初期活性 は同等であり、表面をシリル化しても選択率上昇は観 察されなかった。H型 ZSM-5 ゼオライトとは異なる 結果となった原因は、P が外表面を覆い非選択的反応 を抑制しているものと推測している^{16),17)}。

図5、6に触媒性能の経時変化を示す。微結晶は 200時間経過しても高いプロピレン収率を示すのに対 し、大結晶は短時間で劣化が生じ、プロピレン収率の 低下とエチレン収率の上昇が観察された。エチレン収 率が経時的に上昇するのは、触媒の重合能力が低下し ているためと思われる。なおエタノールからエチレン への脱水反応は、いずれの触媒でも常に 100%進行し た。



図5 微結晶を用いたエタノール→オレフィン反応



図6 大結晶を用いたエタノール→オレフィン反応

触媒性能の変化がコーキング劣化であることは、デ コーク操作によって活性が回復することから確かめら れる。なお微結晶の触媒は2回のデコーク操作後も図 5と同等の性能を示しており、耐熱性に問題ないこと も確認された。

4. まとめ

微細なゼオライトの物性と触媒活性を報告した。結 晶の微細化に伴いコーキング耐性は大幅に向上してお り、コーキングを伴う種々の化学反応に利用できるも のと考えられる。また結晶の微細化は、物質移動の促 進や外表面酸点増加といった効果もあり、物質移動抵 抗の大きい液相反応、または細孔内に入らない大分子 を基質とした反応などに適している。開発した微細ゼ オライトが新しい反応系構築の一助になることを期待 する。

5. 参考文献

- 小野嘉夫、八嶋建明、ゼオライトの科学と工学、 講談社サイエンティフィク (2000)
- 2) 板橋慶治、ゼオライト、20、3、89 (2003)
- 3) 西村陽一、ゼオライト、20、4、141 (2003)

- 4) M. Nakano, H. Ogawa, K. Itabashi, 東ソー研究・ 技術報告、45、29 (2001)
- 5)小林渉、高光泰之、中野政雄、東ソー研究・技術 報告、49、77 (2005)
- 高光泰之、有賀耕、吉田智、小川宏、東ソー研究・ 技術報告、51、95 (2007)
- 7) 東ソー HP http://www.tosoh.co.jp/zeolite/
- 8) M. Guisnet, F.R. Ribeiro, Deactivation and Regeneration of Zeolite Catalysis (2011)
- 9) Z. Song, A. Takahashi, I. Nakamura, T. Fujitani, *Appl. Catal. A*, 384, 201 (2010)
- W. Zhang, X. Han, X. Liu, X. Bao, *Micropor. Mesopor. Mater.*, 50, 13 (2001)
- K. Kim, R. Ryoo, H.D. Jang, M. Choi, *J. Catal.*, 288, 115 (2012)
- D.M. Bibby, N.B. Milestone, J.E. Patterson, L.P. Aldridge, *J. Catal.*, 97, 493 (1986)
- 13)島田広道、バイオマスエネルギー先導技術研究開発、www.nedo.go.jp/content/100086226.pdf
- 14) 穴澤秀治、生物工学会誌、89、173 (2011)
- 15) T. Tago, H. Konno, M. Sakamoto, Y. Nakasaka, T. Masuda, *Appl. Catal. A*, 403, 183 (2011)
- 16) J.C. Védrine, A. Auroux, P. Dejaifve, V. Ducarme, H. Hoser, S. Zhou, *J. Catal.*, 73, 147, (1982)
- J. Caro, M. Derewinski, J. Haber, M. Hunger, J. Kärger, H. Pfeifer, W. Storek, B. Zibrowius, *J. Catal.*, 124, 367, (1990)