有機EL素子における正孔輸送層 / 発光層界面でのエキシプレックス形成



Exciplex Formation at HTL/EML Interface in Organic Light-Emitting Diodes

Naoki MATSUMOTO Masakazu NISHIYAMA

Multilayer structures composed of emitting and charge transporting layers have been used extensively in organic light-emitting diodes (OLEDs). Although multilayer structures efficiently confine charge carriers and molecular excitons, OLED characteristics are largely affected by the chemical and physical interaction at organic /organic interfaces. One of the important intermolecular interactions observed at organic/organic interfaces is the formation of a charge-transfer excited state complex, namely an exciplex. We investigated exciplex formations between emitting layer (EML) and hole transporting layer (HTL) that have various highest occupied molecular orbital (HOMO) levels. Exciplex formations at HTL/EML interface were strongly dependent on the HOMO levels of HTLs and decreased electroluminescence quantum efficiencies of OLEDs. Additionally, we found that exciplex formations at HTL/EML interface were influenced by the width of electron-hole recombination zone in EML.

1.はじめに

有機EL素子では、発光効率を向上させるために、 電荷輸送層(正孔輸送層、電子輸送層)と発光層を積 層した有機多層構造が広く採用されている。これは、 電荷輸送と発光の機能を分離することにより、電極か ら注入された電子と正孔を発光層内で効率的に再結合 させることが可能になるためである。一方、有機多層 構造では、積層界面において異分子が接触するため、 異分子間で様々な分子間相互作用を引き起こす可能性 がある。特に、有機EL素子では、ラジカル種(ラジ カルカチオン、ラジカルアニオン)や励起子のような 活性な分子が絶えず生成しているため、分子間相互作 用は発光効率や耐久性に大きな影響を及ぼす。現在、 我々はPo(P'Bu,)を反応触媒とするアリールアミノ化 反応^{1,2)}を用いて正孔輸送材料(HTM)の開発を進め ているが、高効率、高耐久性な材料を設計するために は、積層界面での分子間相互作用についても考慮する 必要があると考える。

積層界面における相互作用としては、電子ドナー分 子(D) と電子アクセプター分子(A) 間のエキシプ レックス形成が挙げられる3.5)。エキシプレックスは、 励起状態分子と基底状態分子の電荷移動相互作用によ **り形成される分子間錯体であり**[D*(A*)+A(D) (D⁺A⁺)^{*} 1 その発光スペクトルは励起状態分子の発 光よりも長波長に現れるのが特徴である。これまでに、 発光スペクトルが変化するエキシプレックスの特徴を 利用した白色発光素子⁶⁻⁸⁾や、カラーチューニング⁹⁻¹¹⁾ に関する報告例もあるが、一般的にはEL発光効率が 低下するため、エキシプレックス形成は回避しなけれ ばならない。これまでに我々は、様々なHOMOレベ ルを有するHTMと代表的な緑色発光材料、Tris(8・ hydroxyqunoline Jaluminum (Alq₃) \mathcal{E} のエキシプレッ クス形成について、混合膜の光物性から解析してきた。 その結果、Alg₃とHTMの間にHTMのHOMOレベルに 応じた相互作用が存在することを見出し、発光スペク トルが殆ど変化しないエキシプレックス形成の存在を 明らかにした (Fig. 1)¹²⁾。本稿では、発光スペクト



Fig. 1 PL quantum yield () and PL max () of 50 mol% ·HTM:Alq₃ co-deposited films as function of HOMO levels of HTMs

ルが変化しないエキシプレックス形成が実素子特性に 及ぼす影響について報告する。

2.実験

[1]材料

検討に使用したHTMとAlq₃の分子構造及びHOMO レベルをFig. 2 に示す。FL・1、FL・2、FL・3はこれま で我々が開発したフルオレン系HTMである。全ての 材料は昇華精製した後に使用した。尚、Alq₃との混合 膜では、FL・1を除き、NPD、FL・2、FL・3がエキシプ レックスを形成する¹²)。



Fig. 2 Chemical structures and HOMO levels of Alq_{3} and HTMs

[2] EL素子の作製と評価

有機EL素子は、膜厚110 nmのITO透明電極付きガ ラス基板上に作製した。基板にはアセトン及び純水に よる超音波洗浄、イソプロピルアルコールによる沸騰 洗浄、UV/O₃による表面洗浄を順次行ったものを使用 した。ITO上に真空蒸着法で有機層を成膜し、更に陰 極としてMgAg/Ag層を成膜した。

作製した素子の電流 - 電圧特性及び外部量子効率の 測定には半導体パラメータ・アナライザ (Agilent E5273A)及び光パワーメータ (Newport 1930C)を使 用し、ELスペクトルはファイバ光学分光器 (Ocean Optics UBS2000)で測定した。

3.結果と考察

[1] Exciplex形成がEL素子特性に及ぼす影響

(1) HTM/Alq₃積層型EL素子(素子))

HTM/Alq₃界面でのエキシプレックス形成とEL素子 特性の相関を解析するために、積層型素子(素子)、 ITO/CuPq(20nm)/HTM(30nm)/Alq₃(50nm)/MgAg (100nm)/Ag(10nm)を作製した。正孔注入層として、 ITOとHTMの間にCuPc(cupper phthalocyanine)を 使用した。外部量子効率(____t)-電流密度(J)の 関係及びELスペクトルをFig.3に示す。FL・2及びFL・ 3を正孔輸送層として使用した素子の___tは、FL・1お よびNPDをHTMとして用いた素子と比較して低い値 を示した。___tの低下は、HTM/Alq₃界面で生成した Alq₃励起子と基底状態のFL・2およびFL・3がエキシプ レックスを形成したためであると考えられる。また、 ELスペクトルは何れの素子も一致しており、スペク トルの変化を殆ど伴わないという点でHTMとAlq₃の





共蒸着膜の発光特性と同様の結果を与えた。一方、 NPDは混合膜においてエキシプレックスを形成した が、積層型素子では_{ext}の低下は確認されなかった。 (2)10mol%・HTM:Alq₃混合層を発光層とするEL素子 (素子II)

Alq₃とHTMが混合された状態でのエキシプレック ス形成の影響を確認するために、10mol%・HTM:Alq₃ 混合層を発光層に用いた素子(素子II)、ITO/CuPc (20nm)/FL・1(30nm)/10mol%・HTM:Alq₃(20nm)/ BCP(10nm)/Alq₃(20nm)/MgAg(100nm)/Ag(10nm) を作製した。ここでは、Alq₃とエキシプレックスを形 成しないFL・1を正孔輸送層、BCP(2,9・dimethyl・4,7・ diphenyl・1,10・phenanthroline)を正孔阻止層として 使用した。また、リファレンスとして発光層にHTM を混合しない素子も作製した。 ext - J特性およびEL スペクトルをFig.4に示す。HTM:Alq₃混合層を発光 層とする素子では、FL・2、FL・3と同様、NPDでも extの低下が確認された。従って、Alq₃と混合した状 態では、NPDも素子内でエキシプレックスを形成す ることが明らかになった。ELスペクトルは積層素子

と同様、エキシプレックス形成の有無にかかわらず一 致していた。

(3) 素子構造と外部量子効率の関係

Fig. 5 に積層型素子(素子)および混合発光層素 子(素子II)の _{ext}とHTMのHOMOレベルの関係を 示す。また、混合発光層素子については、混合膜の蛍 光量子収率から見積もった理論外部量子効率も示し た。尚、理論値は次式¹³⁾

ext = p r PL

から算出した。それぞれ、は電荷バランス、。は 光取出し効率、、は励起子生成効率、。」は発光量子



,はそれぞれ1.0、0.20、0.25と仮定した。素子Iと素 子IIの ext値を比較すると、エキシプレックスを形成 しない素子(FL·1)では同等であったが、エキシプ レックスを形成する素子(NPD、FL·2)では素子IIが 低い値を示した。本結果から、素子Iでは、HTMと Alq3励起子の接触面積が小さいため、エキシプレック ス形成の影響を受け難いと考えられる。また、素子II において extの実測値が理論値と比較して低かった原 因は、素子駆動時の電界によってエキシプレックス形 成が促進されためであると考えられる¹⁴⁻¹⁷)。

[2] 正孔輸送層 / 発光層間の正孔注入障壁と励起子 生成領域の関係

積層型素子では、Alqaの励起子がHTMに接してい る場合にのみ、エキシプレックスを形成する。即ち、 積層型素子におけるエキシプレックス形成の有無は Alg.の励起子が生成する位置にも依存する。そこで、 発光層内に発光ドーパントである5,6,11,12· tetraphenvlnaphthacene (Rubrene)を局所ドープし、 Alq₃励起子の生成領域を解析した。素子構成はITO/ CuPq(20nm)/FL·3(20nm)/HTL(10nm)/Alg₃(x nm)/ 1mol% · Rubrene : Alq₃(5nm)/Alq₃(45 · x nm)/MgAg (100nm)/Ag(10nm)であり、xを5 nm刻みで0 nmか ら25 nmまで変化させた。HTMにはFL·1、NPD、FL· 3を使用した。x=0、5、15、25nm時のELスペクトル をFig.6に示す。何れの素子もx=0nmの時、Rubrene の発光 (556nm) が強く、Rubreneのドープ位置を HTLと発光層の界面から離した際にAlg。からの発光 (532nm)が大きくなった。本結果は、Alq₃の励起子







Fig. 5 Plots of maximum _{ext} values of OLEDs as a function of HOMO levels of HTMs

がHTL/Alq₃界面で生成していることを示し、従来の 結果と一致した^{18,19})。ここで、本結果を基に、次式¹⁸⁾

$$e_{x}(x) = P_{L}(Alq_{3}\left[1 - \frac{d}{L}ext\left(\cdot \frac{x}{L}\right)\right] + P_{L}(Rub:Alq_{3})\frac{d}{L}ext\left(\cdot \frac{x}{L}\right)$$

を用いて発光層内における正孔と電子の再結合領域 (L)を見積もった。dはRubreneのドープ幅(5nm) _{PL}(Alq₃)及び_{PL}(Rub:Alq₃)はそれぞれ、Alq₃二 ート膜と1mol%·Rubrene:Alq₃膜の蛍光量子収率であ り、実測値である0.20と0.77を用いた。Fig.7に最大 _{ext}値とxの関係を示す。実験結果を上式でフィッテ ィングしたところ、FL・1素子ではL=24nm、NPD素 子ではL=15nm、FL・3素子ではL=11nmで最も良い 一致が得られた。本結果から、HOMOが深いHTMを



Fig. 6 EL spectra of OLEDs



Fig. 7 Plots of maximum $_{ext}$ values of OLEDs as a function of x

用いた素子では、再結合領域がHTM/発光層界面から 発光層内部まで広がっていることが明らかになった。 つまり、HTM/Alq₃層間のエネルギー障壁が小さい素 子では、Alq₃層に注入された正孔が層内部にまで移動 し、HTM/Alq₃界面付近でのAlq₃の励起子生成が減少 していると考えられる。従って、NPDを用いた積層 型素子では、再結合領域の広がりがエキシプレックス 形成に起因する extの低下を示さない原因の一つであ ると考えられる。

4.まとめ

HTM/Alq₃積層型素子とHTM: Alq₃混合層を発光層 とする素子を作製し、HTMとAlq₃とのエキシプレッ クス形成がEL素子特性に及ぼす影響を解析した。

素子の外部量子効率はHTMのHOMOレベルに応じ て変化し、積層型素子では、5.3eV、・5.4eVのHTM、 混合型素子では、5.3eVから、5.5eVのHTMを使用した 際に外部量子効率の低下が確認された。本結果は HTM:Alq3混合膜の光物性(蛍光量子収率)と同様の 傾向を示しており、発光スペクトルの変化を伴わない エキシプレックス形成が外部量子効率の低下原因であ ると考えられる。また、発光層内における正孔と電子 の再結合領域を解析したところ、再結合領域はHTM/ Alq3界面の正孔注入障壁に依存することが明らかにな った。従って、HTM/Alq3素子では、界面の正孔注入 障壁を制御することによっても、エキシプレックス形 成による発光効率の低下を抑制することが可能である と考えられる。

5.謝辞

本研究は、九州大学未来化学創造センター安達千波 矢教授との共同研究の成果である。

6.文 献

- 1) M. Nishiyama, T. Yamamoto, and Y. Koie, *Tetrahedron Lett.*, 39, 617 (1998)
- 2) T. Yamamoto, M. Nishiyama, and Y. Koie, Tetrahedron Lett., 39, 2367 (1998)
- 3) N. Tamoto, C. Adachi, and K. Nagai, *Chem. Mater.*, 9, 1077 (1997)
- 4) T. Noda, H. Ogawa, and Y. Shirota, *Adv. Mater.*, 11, 283 (1999)

- 5) M. Cocchi, D. Virgili, G. Giro, V. Fattori, P. Di Marco, J. Kalinowski, and Y. Shirota, *Appl. Phys. Lett.*, 80, 2401 (2002)
- 6) C.-L. Chao and S.-A. Chen, *Appl. Phys. Lett.*, 73, 426 (1998)
- 7) M. Berggren, G. Gustafsson, and O. Inganas, *J*-*Appl. Phys.*, 11, 7530 (1994)
- 8) J. Feng, F. Li, W. Gao, S. Liu, Y. Liu, and Y. Wang, *Appl. Phys. Lett.*, 78, 3947 (2001)
- 9) K. Itano, H. Ogawa, and Y. Shirota, *Appl. Phys. Lett.*, 72, 636 (1998)
- 10) K. Okumoto and Y. Shirota, *J. Lumin.*, 87-89. 1171 (2000)
- 11) J. A. Osaheni and S. A. Jenekhe, *Macromolecules* 27, 739 (1994)
- 12) N. Matsumoto, M. Nishiyama, and C. Adachi, *J. Phys. Chem. C*, 112, 7735 (2008)
- 13) T. Tsutsui, Mater. Res. Soc. Bull. , 22, 39 (1997)
- 14) M. Yokoyama, Y. Endo, and H. Mikawa, *Chem. Phys. Lett.*, 34, 597 (1975)
- 15) H. Sakai, A. Itaya, and H. Masuhara, *J. Phys. Chem.*, 93, 5351 (1989)
- N. Ohta, M. Koizumi, Y. Nishimura, I. Yamazaki, Y. Tanimoto, Y.Hatano, M. Yamamoto, and H. Kono, *J. Phys. Chem.*, 100, 19295 (1996)
- 17) N. Ohta, T. Kanada, I. Yamazaki, and M. Itoh, *Chem. Phys. Lett.*, 292, 535 (1998)
- 18) C. W. Tang, S. A. VanSlyke, and C. H. Chen, J. Appl. Phys., 65, 3610 (1989)
- 19) Y. Ohmori, T. Sawatani, Y. Kurosaka, and K. Yoshino, *J. Phys. D: Appl. Phys.*, 32, 87 (1999)

著

者

氏名	松本直樹	氏名	西山正一
	Naoki MATSUMOTO		Masakazu NISHIYAMA
入社	平成 14年4月1日	入社	昭和62年4月1日
所属	南陽研究所	所属	南陽研究所
	ファインケミカルグループ		ファインケミカルグループ
	副主任研究員		主任研究員