

# 高分子材料開発におけるシミュレーションと MIの活用

# 坂 下 竜 -\*1

# Simulation and Materials Informatics on Polymer Research

Ryuichi SAKASHITA

In spite of the industrial importance of polymer materials, the majority of practical examples of materials informatics are for inorganic compounds and low molecular weight compounds. The multi variability and complex correlations based on hierarchical structures seem to make informatics on polymer materials difficult. Computational simulations such as molecular dynamics and ab initio calculation are able to provide homogeneous data for informatics, thus they are useful as data generator or descriptor generator for polymer materials. Herein several examples of synergistic research between conventional simulations and informatics are reported.

## 1. はじめに

機械学習等のインフォマティクスを化学分野の研究 に応用する試みは、主に小分子を対象とした薬学(ケ モインフォマティクス)で大きな発展を見たのち、続 いて一般の材料開発に展開されてきた(マテリアルズ・ インフォマティクス)。しかしながら、マテリアルズ・ インフォマティクスにおいても、多くの実施対象は無 機化合物や低分子化合物であり、高分子を中心とした ソフトマターへの適用は高分子材料の工業的重要性の わりにそれほど進んでいないのが実情である。

この原因は多岐にわたるであろうが、大局的には高 分子特有の階層的複雑性に由来したものであると考え られる(Fig. 1)。高分子材料の階層構造においては、 それぞれのオーダーで物性に相関する変数を持つた め、高分子材料の設計変数は一般に多数にわたる。例 えば、固さ(弾性率)という比較的単純な物性であっ ても、一次構造に加えて分子鎖の絡み合いの影響を受 けるために、分子量とその分布、特性比、熱履歴といっ た変数が存在する。さらに、結晶性高分子の場合は、 これに加えて結晶構造や結晶サイズ、結晶化度、など も変数となりうる。より高次な構造として、ブロッ ク共重合体やポリマーブレンドの場合は相分離構造、 フィラー等を含有するナノコンポジットの場合はフィ ラー配合や界面組成、分散材などが考慮に入れられる だろう。その上、これらの設計変数は物性に対して非 線形性や多重共変性を持つことが多く、相対的な実験 データの少なさも相まって、高分子材料の統計的分析 や機械学習は困難であることが多い。

この問題に対する一つのアプローチとして、シミュ レーションの活用があげられる。従来から高分子研究 に用いられてきた、第一原理計算や粗視化分子動力学、 有限要素法など各種のシミュレーション技術は、特定 のスケールに着目した網羅的なデータを大量に生成 可能であり、このようなデータは機械学習や統計解析 に親和性が高い。以下の事例で紹介するように、機械 学習モデルを用いて広域スクリーニングを行うほかに も、シミュレーション値を高次構造の説明変数(記述 子)として用いたり、シミュレーションデータで学習 させたニューラルネットワークを転移学習の転移元と して活用したりすることができる。

統合シミュレータ OCTA<sup>1)</sup> は高分子の各階層構造に 対応したエンジンを取り揃えており、python による

<sup>\*1</sup> ファンクショナルポリマー研究所 光学材料グループ



Fig.1 高分子の階層構造と物性の関係

入出力 API を備えることから、同じく python を用いた機械学習と一体のコーディングも可能である。

# シミュレーションデータの機械学習とスクリー ニング

#### [1] ブロック共重合体の弾性率推算

ブロック共重合体は、各モノマーが分離するために 微細な規則構造(ミクロ相分離構造)を形成する。こ の構造はマクロ物性に大きな影響を与えるため実用上 重要であり、相分離構造及びその物性のシミュレー ションは広範に研究されてきた<sup>2)</sup>。濃度場を用いた自 己無撞着場(Self-Consistent Field, SCF)法・全原子 モデルや粗視化モデルに基づく分子動力学(Molecular Dynamics, MD)・鎖のすり抜けを許すことで MD よ り高速に再安定構造を計算できる散逸粒子動力学 (Dissipative Particle Dynamics, DPD)<sup>3)</sup> などは、ミク ロ相分離構造を良好にシミュレーション可能である。 得られた構造を有限要素法(Finite Element Method, FEM)などで解析することで、弾性率や光線透過率、 熱物性など各種の物性も推算できる。

しかし、共重合体の配列やモノマーの組み合わせは 莫大に存在するにもかかわらず、シミュレーション資 源は限られていることから、関心のある領域を網羅的 にスクリーニングするのは一般的に困難とされてき た。

そこで、ブロック共重合体の一次構造(モノマー配 列・相互作用パラメータ)とシミュレーションされた 弾性率の相関を学習したモデルを用いて、弾性率を高 速に推算可能か検討した<sup>4)</sup>。スキームを**Fig. 2**に示す。

ランダムに生成したブロック共重合体について、 DPD によりブロック共重合体の相分離構造を生成し、 FEM によりそれらの弾性率(体積弾性率 K、ずり弾 性率 G)を求めて教師データとした。DPD 及び FEM シミュレーションには OCTA システムを用いた<sup>1)</sup>。

機械学習には RBF カーネルを用いた非線形サポー



Fig.2 機械学習によるブロック共重合体の物理推算

Table1 実行時間

工程	計算時間	
DPD	783時間/1組成	(4 3 7)
	1:00:01:00	(1 - ) )
FEM	140秒 /1組成	(1 コア)
SVR	0.36 秒 / 1000 組成	(1コア)

トベクトル回帰(Support Vector Regression, SVR)<sup>5)</sup> を用いた。SVR によるモデルはシミュレーション結果 を  $R^2 = 0.99$  (体積弾性率 K) と、ほぼ同等精度で予 測できることが確認された。また、実行速度を比較し たところ、シミュレーションに対して SVR による推 算は極めて高速であり(Table 1)、1000 組成の推算 を 1 秒以下で実行できた。これにより任意の弾性率を 満たす共重合配列の候補を容易に見つけることができ る。

#### [2] 分岐高分子の伸長粘度推算

ラミネート加工やブロー成形等の成形過程におい て、樹脂は伸長変形される。この際、分岐構造を持つ 高分子では絡み合いの寄与から粘度が大きく上がるこ とが知られており(ひずみ硬化性)、この効果を利用 して安定した成形が可能となる。このため、伸長ひず みに対する粘度変化(伸長粘度)はポリオレフィン等 の高分子材料の成形加工性を特徴づける重要なレオロ ジー物性である。

そのため、伸長粘度を予測することは応用上重要で あり、シミュレータが盛んに研究されてきた。スリッ プリンクモデルは、絡み合いに関係した量のみで系の 状態を記述する為に計算負荷が小さく、長い緩和挙動 までシミュレーションできる。中でも、増渕らが開発 した PCN (Primitive Chain Network) モデル<sup>6)</sup>は、絡 み合い点間分子量に相当するセグメントからなるファ ントム鎖と、それらからなるネットワークを用いて系 を記述している点が特徴である。この手法の利点とし て、pompom型(一点より広がる多数の側鎖を持つ) や櫛型など多様な分岐高分子を表現できることが挙げ られる<sup>7)</sup>。

しかしながら、分岐高分子の分岐パターンは、そこ に分子量やその分布、分岐様式自体の分布等の諸要素 まで含むと莫大な組み合わせが考えられ、スリップリ ンクモデルの高速性をもってしても網羅的に計算検討 を行うことは容易ではなかった。

そこで、PCN モデルによるシミュレーション結果 を機械学習することで、分岐構造と伸長粘度の関係に ついて大規模な検討を試みた(Fig. 3)<sup>8)</sup>。

ポリオレフィン樹脂の改質問題のモデルとして、広 い分子量分布を持つ直鎖高分子に対して少量の櫛形高 分子をブレンドした系を用い、様々な分岐様式(主鎖 長・側鎖長・分岐数等)を持つ分岐高分子を少量(~ 5vol%)添加したとき、どのような分岐様式が最も伸 長粘度を向上させるか調べた。

以下に探索範囲を示す。分子量は下記式(1)で無次元 化されている(Mは分子量、Meは絡み合い点間分子 量を表す)。

$$Z = M/M_e \times 1.6 \tag{1}$$

A. 直鎖

主鎖分子量:Z=1~100 (logZに対して正規分布 σ=0.4)

B. 櫛形鎖

形状:櫛形分岐高分子	(pompom 型も含む)
総分子量 (totalZ)	$Z = 20 \sim 100$
側鎖分子量 (armZ)	: Z = 1 ~ 98
分岐点当たり側鎖数 (a	rmN) : 1 ~ 2



Fig.3 分岐高分子の伸長粘度推算

分岐点数 (junctionN) : 2~10

分岐鎖の体積分率 (volume ratio) : 0.005 ~ 0.05 PCN シミュレーションには OCTA システム<sup>1)</sup> の

NAPLE<sup>9)</sup>を用いた。

PCN シミュレーション結果を前処理(時間・粘度 双方の対数を取ったのちスムージング)の後、ランダ ムフォレスト回帰を行った。説明変数には伸長時間、 分岐鎖の体積分率、分岐構造パラメータ(総分子量・ ブリッジ分子量・側鎖分子量・分岐点当たりの側鎖数・ 分岐点数)を用いた。系の広さに対して小さい180点 のデータを用いたにもかかわらず、ランダムフォレス ト回帰は R<sup>2</sup> = 0.94 の十分な精度のモデルを与えた。

機械学習モデルを用いてスクリーニングを行うこと により、伸長粘度を効率的に向上させる分岐様式は添 加量と相関することが明らかになった(Fig. 4)。分 岐鎖が直鎖に対して少量の場合、分岐鎖同士の絡み合 いが無視でき、最も緩和時間が長くなる短・多側鎖の 櫛形が有効である。他方、大量添加系では分岐鎖の広 がりが大きく分岐鎖同士の絡み合いの寄与が支配的で あるため、ネットワークを形成しやすい pompom 型 が有効である。

このように、機械学習により少数のシミュレーショ ンデータから短時間での網羅的スクリーニングが可能 となり、膨大な組み合わせの中から傾向を読み解くこ とができた。

# 3. シミュレーションと遺伝的アルゴリズムの併用

遺伝的アルゴリズム(GA)とシミュレーションを 併用することで、任意の複数の物性の最大化あるいは 最小化を行うこともできる(多目的最適化)。GAは世 代ごと繰り返しの評価を必要とするが、これを簡便に 実施できる点でシミュレーションと相性が良い。

Python のケモインフォマティクス用ライブラリ



Fig.4 伸長粘度向上に最も効果のある分岐構造



Fig.5 遺伝的アルゴリズム(GA)と量子計算による多目的最適化

RDKit<sup>10)</sup>を用いた構造生成プログラムと、Gaussian<sup>11)</sup> による量子計算を組み合わせ、モノマーのある物性A とBについてパレート解の探索を行った(Fig. 5)。 アルゴリズムとしてはNSGA-II(Non-dominated Sorting Genetic Algorithms-II)<sup>11)</sup>を用いた。NSGA-II は高速非優越ソートにより、パレート解に近くかつ 混雑距離の小さい(周りに似た物性の少ない)個体を 優先的に生き残らせることで多様性を維持するアルゴ リズムである(Fig. 6)。50世代の計算後、パレート 前線が押し上げられ、多目的最適化が良好に進行した (Fig. 7)。

## 4. おわりに

このように、各種のシミュレーションとインフォマ ティクスを組み合わせることで、単独で困難であった 多様な応用が可能となってきている(**Fig. 8**)。

本論で紹介したように、①機械学習を用いると高分 子シミュレーションの計算資源的な制約を取り払うこ とができ、高分子シミュレーションをスクリーニング や最適化に用いることができるほか、系を全体的に俯 瞰することで新たな知見が得られる場合もある。また、 ②自動設計手法(遺伝的アルゴリズムやベイズ最適化)



Fig.6 NSGA-Ⅱの概略



Fig.7 NSGA-IIによる分子構造最適化前と後



Fig. 8 高分子シミュレーションと機械学習のシナジー例

とシミュレーションを組み合わせることで、目的の物 性を与える条件を効率的に探索して逆問題を解くこと ができる。

他の応用として、③シミュレーション結果を機械学 習の説明変数(記述子)として用いて実測値の予測に 用いる、あるいはそうして得たモデルを転移学習して 他物性の予測に転用する、④シミュレーション結果が 多次元であり可読性が乏しい場合に、クラスタリング や次元削減などを用いて整理・可視化・意味づけを行 うことなども期待される。

ソフトマター開発においては説明変数の数が多くな りがちであるため、探索する空間に対して実験データ は常に不足しがちであり、実験データのみからの汎用 的なモデルの作成は困難である。今後はシミュレータ・ 実験データ・機械学習アルゴリズムをシームレスに統 合した材料開発が必要とされると予想する。

## 5. 謝辞

本研究は(公社)新化学技術推進協会の高分子シミュ レーション技術セミナーにおいて行われました。顧問 の滝本 淳一先生(山形大院・有機)始めメンバーの 皆様に心より御礼申し上げます。また、PCN ソルバー をご提供いただきました増渕 雄一先生(名大院工) に厚く御礼申し上げます。

#### 参考文献

1) OCTA 公式サイト(http://octa.jp/jp/)

- 2) T. Aoyagi et al., *J. Chem. Phys.*, **117** (17), 8153 8161 (2002)
- 3) R. D. Groot et al., J. Chem. Phys., 107 (11), 4423-4435 (1997)
- 4)坂下竜一、小峯拓也、東ソー研究・技術報告、62、43-49 (2018)
- 5) A. J. Smola et al., *Stat. and Compt.*, **14**, 199 222 (2004)
- 6) 増渕雄一、日本ゴム協会誌、82 (11)、459-463 (2009)
- 7) K. Takeda et al., Adv. Model. And Simul. in Eng. Sci., 2-11 (2015)
- 8) 坂下竜一、東ソー研究・技術報告、63、31-36 (2019)
- 9) NAPLES 公式サイト (http://masubuchi.jp/NAPLESweb/index.html)
- 10) RDKit 公式サイト (http://www.rdkit.org)
- Gaussian 16, Revision C.01, M. J. Frisch, G. W. Trucks, H. B. Schlegel, G. E. Scuseria, M. A. Robb, J. R. Cheeseman, G. Scalmani, V. Barone, G. A. Petersson, H. Nakatsuji, X. Li, M. Caricato, A. V. Marenich, J. Bloino, B. G. Janesko, R. Gomperts, B. Mennucci, H. P. Hratchian, J. V. Ortiz, A. F. Izmaylov, J. L. Sonnenberg, D. Williams - Young, F. Ding, F. Lipparini, F. Egidi, J. Goings, B. Peng, A. Petrone, T. Henderson, D. Ranasinghe, V. G. Zakrzewski, J. Gao, N. Rega, G. Zheng, W. Liang, M. Hada, M. Ehara, K. Toyota, R. Fukuda, J. Hasegawa, M. Ishida, T. Nakajima, Y. Honda, O. Kitao, H. Nakai, T. Vreven, K. Throssell, J. A.

Montgomery, Jr., J. E. Peralta, F. Ogliaro, M. J. Bearpark, J. J. Heyd, E. N. Brothers, K. N. Kudin, V. N. Staroverov, T. A. Keith, R. Kobayashi, J. Normand, K. Raghavachari, A. P. Rendell, J. C. Burant, S. S. Iyengar, J. Tomasi, M. Cossi, J. M. Millam, M. Klene, C. Adamo, R. Cammi, J. W. Ochterski, R. L. Martin, K. Morokuma, O. Farkas, J. B. Foresman, and D. J. Fox, Gaussian, Inc., Wallingford CT, 2016.

12) Deb, K. et al., *IEEE Trans. on Evolutionary Computation*, **6** (2), 182-197 (2002)