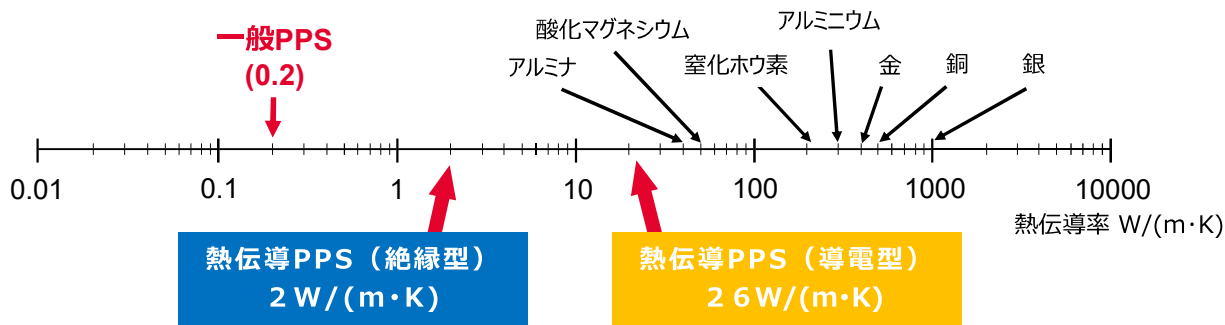
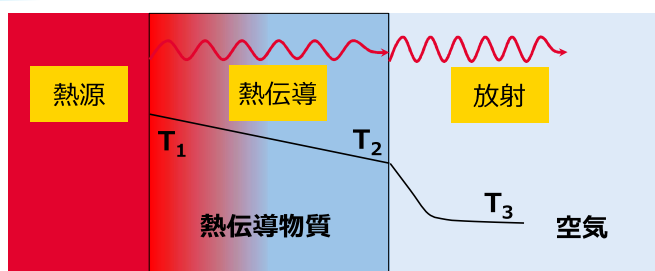


高热伝導PPS



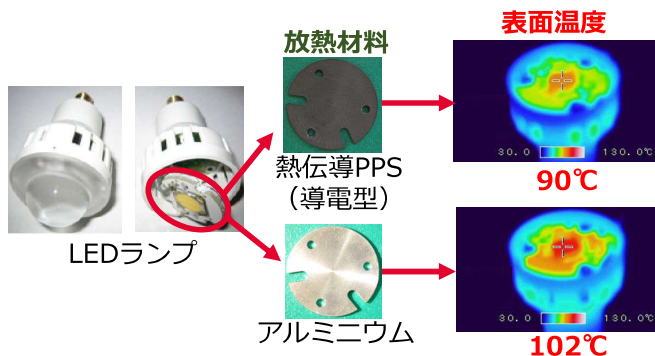
放熱メカニズム



放熱は熱伝導物質内での熱伝導と空気中での放射と相関

放熱材料 (熱伝導物質)	熱伝導率 (W/m·K)	放射率 (-)
アルミニウム	230	0.1
熱伝導PPS (導電型)	20	> 0.8
一般PPS	0.3	> 0.8

放熱試験



放熱性能はアルミニウムと比べて熱伝導PPSの方が良好

用途

- ・インバーター
- ・モーター
- ・エンジンコントロールユニット
- ・イグニッションコイルハウジング
- ・コネクター

物性

項目	単位	試験方法	Tosoh Susteel® TCX-250 (12)	Tosoh Susteel® TCX-150 (12)	Tosoh Susteel® TC-70 (12)	一般PPS
			導電型	導電型	絶縁型	絶縁型
熱伝導率 (面方向)	W/(m·K)	レーザーフラッシュ法	26	16	2	0.2
熱伝導率 (厚み方向)	W/(m·K)	レーザーフラッシュ法	5	3.5	0.9	-
体積抵抗率	Ohm·cm	東ソー法	10 ⁰	10 ¹	10 ¹⁵	10 ¹⁶
成型流動性	mm	東ソー法	53	135	158	130
成型収縮率 (MD/TD)	%	東ソー法	0.03/0.5	0.05/0.6	0.3/0.5	0.3/0.6

本資料に記載された数値は、各種規格に基づいて試験された測定値または代表値であって保証値ではありません。