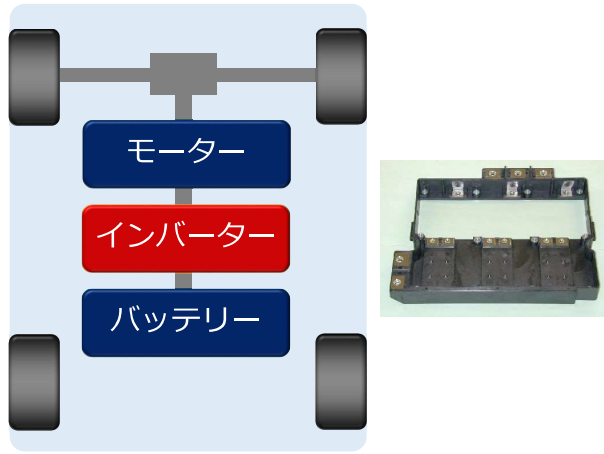


超高靱性 PPS

EV主要部品



特長、顧客メリット

高ウェルド強度

▶ 設計自由度の向上 → 部品デザインの単純化

優れたヒートサイクル性

▶ インサート成型部品の薄肉化、大型化に有利

低ガス量

▶ 成型品外観良好、ボイド低減

低ヤニ量

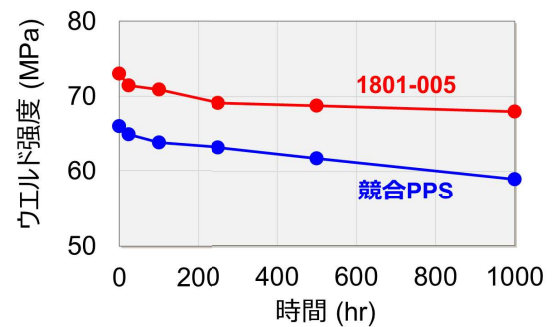
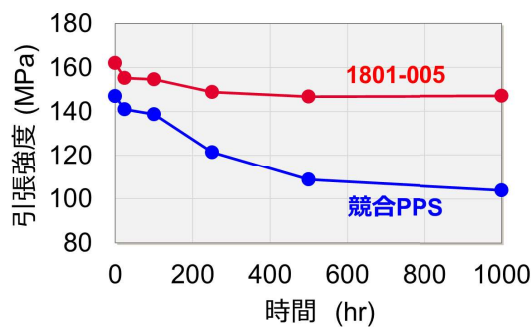
▶ 金型メンテナンス頻度の低減 → 生産性向上

物性

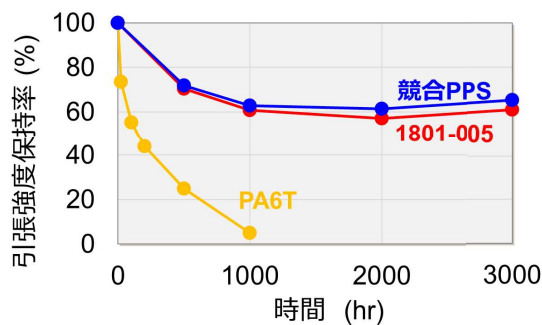
測定項目	単位	測定方法	Tosoh Susteel® 1801-005	Tosoh Susteel® 1901-002	競合PPS	PA6T
			>PPS-I-GF30<	>PPS-I-GF30<	>PPS-I-GF30<	>PA6T-GF35<
ウェルド強度	MPa	ASTM D638	70	78	67	79
耐ヒートサイクル性 ¹⁾	回	TOSOH	700	470	320	30
ガス量 ²⁾	ml/g	TOSOH	0.9	0.7	1.3	2.1
ヤニ量 ²⁾	%	TOSOH	0.02	0.02	0.05	0.11

1)-40°C×30min⇔150°C×30min 2)350°C×30min

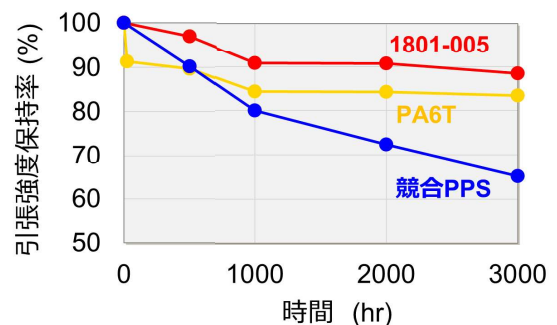
90°C熱水中での耐久性



250°C空気中での耐久性



85°C×85%RHでの耐久性



本資料に記載された数値は、各種規格に基づいて試験された測定値または代表値であって保証値ではありません。