

●ホモポリマー

グレード名	外 観	K 値 (平均重合度)	ペースト 粘度※1 (mPa・s)	揮発分 (%)	一 般 特 性										適 性 用 途	
					粘 度	粘度安定性	発泡セル	発泡表面	発泡色相	耐熱性	透明性	ゲル化	艶消し	酢ビ%		
T70A	微粉末	59 (700)	3000	約0.5以下	○	○	○	○	◎							汎用壁紙
K72Z	顆粒状	59 (700)	3000	約0.5以下	◎	◎	○	◎	◎							汎用壁紙
K75Z	顆粒状	59 (700)	3000	約0.5以下	◎	◎	○	◎	◎							汎用壁紙
200	微粉末	63 (850)	4500	約0.5以下			○	○	○							汎用壁紙
T80A	微粉末	63 (850)	3000	約0.5以下	○	○	○	○	◎							汎用壁紙
K80	顆粒状	63 (850)	3000	約0.5以下	○	○	○	○	◎							汎用壁紙、タイルカーペット
K94Z	顆粒状	64 (900)	3500	約0.5以下	◎	◎	○	○	◎							汎用壁紙
T10Z	微粉末	67 (1050)	3000	約0.5以下	◎	◎	○	○	◎							汎用壁紙
732	微粉末	67 (1050)	3000	約0.5以下	○	○	○	○								ケミカル、レザー
310	微粉末	68 (1100)	4000	約0.5以下			○		○							ロータリースクリーン壁紙、床フォーム
K615	顆粒状	70 (1200)	3000	約0.5以下	○	○	○		○							ロータリースクリーン壁紙
616	微粉末	71 (1300)	3000	約0.5以下	○	○	○		○							ロータリースクリーン壁紙
630	微粉末	71 (1300)	3500	約0.5以下	○	○	○	○	○							ケミカル、床フォーム
K640	顆粒状	71 (1300)	2500	約0.5以下	○	○	○	○	○							タイルカーペット、床フォーム
K670	顆粒状	71 (1300)	4000	約0.5以下	◎	◎				○	◎					モールド
800	微粉末	74 (1500)	4500	約0.8以下		○				○	○					レザー、モールド
860	微粉末	75 (1600)	2500	約0.5以下	◎	◎				◎	◎					床トップ、モールド
810	微粉末	76 (1650)	4000	約0.5以下		○				○	○					レザー、モールド
772	微粉末	76 (1650)	3500	約0.5以下		○				○	○					レザー、モールド
815A	微粉末	76 (1650)	4000	約0.5以下		◎				○	○					モールド
762	微粉末	76 (1650)	3000	約0.5以下	◎	◎				○	◎					床トップ、モールド
761	微粉末	81 (2100)	3000	約0.5以下	◎	◎				○	◎					床トップ、モールド
960	微粉末	97 (4500)	2500	約0.5以下	◎	◎				○	◎		○			床トップ、モールド

●架橋

グレード名	外 観	K 値 (平均重合度)	ペースト 粘度※1 (mPa・s)	揮発分 (%)	一 般 特 性										適 性 用 途	
					粘 度	粘度安定性	発泡セル	発泡表面	発泡色相	耐熱性	透明性	ゲル化	艶消し	酢ビ%		
C38	微粉末	-	3000	約0.5以下	○	◎								◎		ロータリースクリーン壁紙、床トップ
AD50	微粉末	-	3000	約0.5以下	◎	◎								◎		ロータリースクリーン壁紙、床トップ
C70	微粉末	-	2500	約0.5以下	◎	◎								◎		ロータリースクリーン壁紙、床トップ

●コポリマー

グレード名	外 観	K 値 (平均重合度)	ペースト 粘度※1 (mPa・s)	揮発分 (%)	一 般 特 性										適 性 用 途	
					粘 度	粘度安定性	発泡セル	発泡表面	発泡色相	耐熱性	透明性	ゲル化	艶消し	酢ビ%		
K650	顆粒状	67 (1000)	3000	約0.8以下	◎	○							◎		4	タイルカーペット
750	微粉末	70 (1250)	3500	約0.8以下	○	○							◎		5	アンダーボディーコート
751	微粉末	71 (1300)	3000	約0.8以下	◎	○							◎		5	タイルカーペット、アンダーボディーコート
850	微粉末	75 (1600)	3000	約0.8以下	◎	◎							◎		5	タイルカーペット、アンダーボディーコート
952	微粉末	79 (1800)	3000 ※2	約0.8以下	○	○							◎		7	アンダーボディーコート、シーラント

※1 PVC:DOP → 100:60 混練後 3時間経過後測定
 ※2 PVC:DOP → 100:80 混練後 3時間経過後測定
 (上記は代表値であり、保証値ではありません)