

CF/PTFE系・摺動グレード

サスティール FC-30 (コード:12)

<一般的性質>

| 測定項目 | 単位 | 測定法 ISO | FC-30 (12) (Color:Black) |
|-------------------|------------------------|------------|-----------------------------|
| 比重 | kg/cm ³ | 1183 | 1.52 |
| 成形収縮率 (流れ方向) | % | TOSOH | 0.4 |
| (直角方向) | % | TOSOH | 0.9 |
| 引張り強度 | MPa | 527-1,2 | 125 |
| 引張り伸び率 | % | 527-1,2 | 0.7 |
| 引張りウエルド強度 | MPa | ASTM D638 | 32 |
| 曲げ強度 | MPa | 178 | 230 |
| 曲げ弾性率 | GPa | 178 | 17.0 |
| 曲げ撓み率 | % | 178 | 1.5 |
| シャルピー衝撃強さ | kJ/m ² | 179-1 | 4.5 |
| ロックウェル硬度 (Rスケール) | — | 2039-2 | 119 |
| 荷重撓み温度 (1.82 MPa) | °C | 75-1,2 | >260 |
| 線膨張係数 (流れ方向) | ×10 ⁻⁵ ·1/K | TOSOH | 1.5 |
| 熱伝導率 | W/m·K | TOSOH | 0.33 |
| UL 燃焼性 | — | UL94 | V-0相当 |
| BFL (1.0mm) | mm | TOSOH | 300 |

(この表に記載の数値は実測値であって保証値ではありません)

<標準成形条件>

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|-------------|
| シリンダー温度 (ホッパー側) | 260~290°C | 金型温度 | 130~150°C |
| シリンダー温度 (中部) | 280~300°C | 射出圧力 | 50~150 MPa |
| シリンダー温度 (前部) | 290~310°C | 射出速度 | 中~高速 |
| ノズル部温度 | 290~310°C | スクリュウ回転数 | 100~150 rpm |

予備乾燥: 150°C×2時間~120°C×5時間



東ソー株式会社

本社 〒105-8623 東京都港区芝3-8-2 (芝公園ファーストビル) TEL 03-5427-5147
 大阪支店 〒530-0004 大阪市中央区高麗橋4-4-9 (淀屋橋ビル内) TEL 06-6209-1947
 名古屋支店 〒460-0008 名古屋市中区栄1-2-7 (名古屋東宝ビル内) TEL 052-211-5498
 高分子材料研究所 〒510-8540 三重県四日市市霞1-8 TEL 059-364-5714