環境・脱炭素に貢献する 東ソーグループの取り組み

開発 →開発品・開発技術

○ 製品のCO₂排出量削減

- バイオ原料由来の特殊合成ゴム(ゴム製品) 開発 ⇒ゴム製品のライフサイクル全体のCO₂を30%削減
- 南陽事業所・四日市事業所でのISCC PLUS認証に向けた取り組み

() 資源回収·有効利用

- 再生プラスチック改質剤:メルセン®-S(包装材/日用品) → 再生プラスチックの物性・品質低下を抑制
- 高耐久熱可塑性ポリウレタンエラストマー(自動車/電子部品/スポーツ用品) 展示中 開発 ➡再溶融リサイクルでの物性低下抑制
- 複合プラスチック廃材のケミカルリサイクル技術(包装材/日用品) **開発**
- 樹脂用アルデヒド捕捉剤 (自動車) 展示中 開発 ➡再生・バイオマス複合樹脂の低臭気・低VOC化

リサイクル/回収·分別 Recycling Collection / Sorting

Circular Economy

使用

Use

省エネ·省資源

••••••••••••••••••

- 樹脂サッシ用塩化ビニル樹脂 (住宅/インフラ建材)※大洋塩ビ㈱/プラス・テク㈱ ➡ 断熱性・気密性に優れ、冷暖房効率を改善しGHG排出量削減
- 建材用断熱材用MDI(住宅/インフラ建材) ➡住宅断熱性向上で暖冷房燃料を削減
- 塩ビ製防水シート:イノベーションプルーフ®RR(住宅/インフラ建材)※ロンシール工業㈱ ➡ 高反射·放射性能により屋根温度低下、消費電力とCO₂排出削減
- 酸化物系セラミックス複合材料(航空·宇宙/高温治具/半導体製造装置) 展示中 開発 ➡ 軽量化でCO₂排出量削減、長寿命で資源使用抑制
- 高耐熱柔軟ポリウレタン(自動車/電子部品) 展示中 開発 ➡幅広い温度域で長寿命達成により資源使用抑制
- グリーン水素製造用水電解触媒(グリーン水素製造事業者) 開発 ➡従来触媒に比べて希少金属の使用量を削減
- 高速GPC装置: HLC®-8420GPC 展示中 → 分析時間短縮により省エネ・省溶媒

その他

- 蓄電池の正極材前駆体製造用 苛性ソーダ(電池/化学材料)
- LED向け半導体原料:EG-TMI(半導体) ※東ソー・ファインケム㈱

生活環境改善

- 高速イオンクロマトグラフ: IC-8100シリーズ(水道水や工場排水の水質検査) 展示中
- 焼却飛灰用重金属処理剤:TSシリーズ(ごみ焼却場)
- 排水用重金属処理剤: TXシリーズ(めっき/プリント基板/自動車部品/ごみ焼却場)
- 排ガス浄化触媒/VOC吸着剤: 合成ゼオライト(自動車/工場) 展示中
- VOC低減 ウレタン発泡用触媒: RZETA®(自動車)
- HFC代替 新規ウレタン発泡剤(HFO)用触媒: TOYOCAT®(住宅)
- ●フロン/ハロン代替ガス:FITECT®(マグネシウム防燃ガス/消火剤)※東ソー・ファインケム㈱

PICK UP

CCU*:年間約4万トンのCO2回収およびウレタン原料化 【24年11月~】(自社南陽事業所)

主力製品であるイソシアネート製品の原料として、ナフサ由来の一酸化炭素[CO]製造設備から回収したCO2を使用しており、 製品のCO2排出量削減にも寄与します。CO2の回収(化学吸収法)には自社アミンを使用しています。

● ブルーカーボン推進事業への参加

● 周南市木質バイオマス材生産共同実証事業の植林

●「東ソー苗木基金」の創設に関する協定を締結

シ 製品のCO₂排出量削減

● 石炭発電設備での木質バイオマス燃料混焼【実施中】(自社 南陽事業所)

バイオマス発電設備 【建設中、26年4月発電開始予定】(自社南陽事業所)

その他

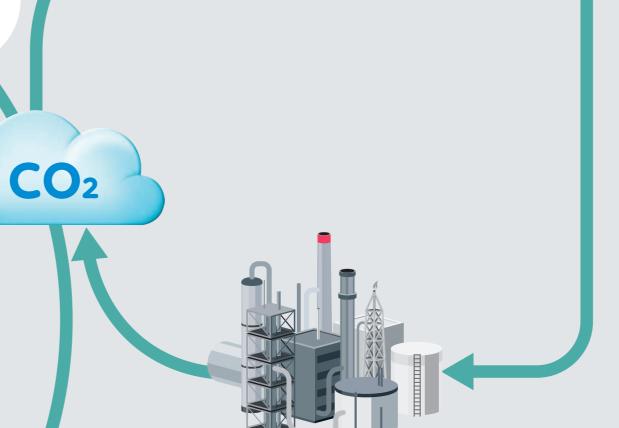
※ 二酸化炭素の回収・有効利用技術



回収装置

CO₂ Capture System

原料調達 Raw Material Procurement



バイオマス発電 Biomass Power Generation

自社製造

In-house Production



顧客製造

Customer-side Production

PICK UP

出量削減を図るとともに廃棄物の有効利用にも 取り組みます。将来的にはバイオマス専焼を目指

新設する発電所では、木質系燃料に加え、建築廃

材やRPF*等の廃棄物系燃料も利用することで、

多種多様な燃料の使用により、温室効果ガス排

し、これによりCO2排出量を年間約50万t削減し、 製品のCO2排出量削減にも寄与します。

※ 古紙および廃プラスチックを原料とする固形燃料。



() 資源回収·有効利用

- CO₂分離膜モジュール(化学/その他) 開発
- セメントプラントでの廃棄物処理(自社 南陽事業所)

○ 製品のCO₂排出量削減

- 食塩水電解装置の活性陰極の過電圧抑制技術による省エネ(自社 南陽事業所)
- CO₂を原料とするポリウレタン製造技術(住宅/インフラ建材) 開発

資源回収·有効利用

- CO₂回収用アミン: DRシリーズ(発電所/製鉄所) 展示中 開発
- CO₂吸着剤:合成ゼオライト(工場/DAC) 展示中
- 再生可能燃料の製造触媒:合成ゼオライト(SAF) 展示中

tナ 省エネ·省資源

- 省電力型食塩電解槽 イオン交換膜法ライセンス提供(電池/化学材料)
- 管・継手用 塩化ビニル樹脂(住宅・インフラ建材)※大洋塩ビ㈱/プラス・テク㈱ → 他のプラスチックと比べて石油資源を節約
- 低温焼結ジルコニア粉末:Zgaia®シリーズ(医療/装飾部品/耐摩耗部品)
- セルロースナノファイバー(CNF)複合クロロプレンゴム(ゴム製品) ➡ 剛性と柔軟性でエネルギー損失抑制、燃費向上
- HDI系低温硬化ブロックイソシアネート: コロネートBI-80H (塗料/自動車/産業資材) 展示中 開発

生活環境改善

- 高耐久性無溶剤型軟質ポリウレタン樹脂(自動車/家具/文具/スポーツ用品) 開発 ➡ 成形時のVOC排出量とCO₂排出量を削減
- 低温硬化接着剤用ポリウレタン樹脂(自動車) 展示中 開発 **開発**
- HDI系低粘度硬化剤(自動車/建築塗料) 開発
- ➡高反応性ハイソリッド塗料への応用により、
- 乾燥時の熱エネルギー削減・CO₂排出抑制、溶剤使用量低減・低VOC化
- シーラント用ポリエチレン(包装材) ➡菓子包装フィルムの接着層40%減量でプラスチック使用量15%削減、 ワールドスター賞受賞
- 木質ボード接着剤用MDI:ウッドキュア®シリーズ(住宅/インフラ建材) →木材端材の有効活用、ホルムアルデヒド低減